

# UMTFLOOR UD-200

## Описание

Трехкомпонентный состав, на основе модифицированных полиуретановых смол, химического отверждения, и сухой строительной смеси с гидравлическими вяжущими, химическими добавками и высокопрочными минеральными наполнителями. Используется в качестве высоконаполненного основного слоя для устройства полиуретан-цементных систем защитных напольных покрытий, устойчивых к значительным и весьма значительным механическим нагрузкам, большой интенсивности жидкостей и сильным химическим воздействиям агрессивных сред.

## Области применения

- Применяется в качестве основного высоконаполненного слоя в системах защитных полиуретан-цементных покрытий полов **UMTFLOOR Coat CPU**.
- Возможно применение материала в качестве шпаклевки или ремонтного состава, как самостоятельно, так и в смеси с фракционированным кварцевым песком. Пропорции связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

## Ключевые преимущества

- Толщина нанесения наливного слоя 6,0-12,0 мм.
- Отличные свойства растекаемости материала.
- Возможность наполнения кварцевыми песками и электрокорундом.
- Высокая устойчивость к механическим нагрузкам.
- Высокая стойкость к агрессивным средам.
- Широкий диапазон рабочих положительных и отрицательных температур.
- Устойчивость к обработке перегретым паром и шоковой заморозке.
- Непроницаемое для жидкостей покрытие.
- Возможность создания противоскользящей поверхности с различной текстурой.
- Возможно нанесение на основания с повышенной влажностью до 10%.
- Может применяться на свежееуложенных минеральных основаниях от 10 суток.

## Информация о продукте

### Внешний вид

Компонент «А»	Смола – пигментированная жидкость заданного оттенка
Компонент «Б»	Отвердитель – жидкость коричневого оттенка
Компонент «В»	Сухая строительная смесь на основе гидравлического вяжущего и заполнителей, белого цвета

### Сухой остаток

~ 99% (по объему) / ~99% (по весу)

### Плотность

Компонент «А»	1,05 г/см <sup>3</sup>
Компонент «Б»	1,25 г/см <sup>3</sup>
Компонент «В»*	*(насыпная плотность) 1,55 г/см <sup>3</sup>
Раствор «А» + «Б» + «В»	2,10 г/см <sup>3</sup>



### Упаковка

Компонент «А»	Пластиковая тара 5,00 кг
Компонент «Б»	Пластиковая тара 5,00 кг
Компонент «В»	Бумажный крафт-мешок 25,50 кг
Комплект «А» + «Б» + «В»	5,00 + 5,00 + 2*25,00 кг

## Технические характеристики

### Физико-механические свойства

Прочность на сжатие	Не менее 72,0 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 19,0 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 11,0 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа
Твёрдость по Шору D	83 ед.
Ударная стойкость	Не менее 10,0 кг
Износостойкость по Бёме	0,15 г/см <sup>2</sup>

### Термостойкость

Воздействие*	Сухое тепло
Постоянное	+90 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+120 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+150 °С
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-40 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-45 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-50 °С

*\*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.*

### Химстойкость

Материал устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу.

**ВНИМАНИЕ!** Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

## Информация по применению

### Приготовление материала

<b>Пропорции смешивания</b>	Компонент «А» : Компонент «Б» : Компонент «В» (2,50 : 2,50 : 25,00) кг, по весу
-----------------------------	--

Перед применением материала, емкости с компонентами «А» и «Б» необходимо тщательно встряхнуть. После этого следует вылить в чистую емкость подходящего размера содержимое компонентов «А» и «Б», после чего тщательно перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут до получения однородной консистенции материала. После этого вскрыть пакет с компонентом «В» и постепенно высыпать в емкость с жидкими компонентами, при этом постоянно перемешивая раствор. Материал с добавлением сухого компонента требуется перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции раствора.



### Время жизни материала

При +10 °С	~20 мин
При +20 °С	~15 мин
При +25 °С	~10 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

### Требования к основанию

Защитные полимерные покрытия пола устраивают по цементным основаниям, выполненным из бетонов или растворов (растворы заводского изготовления или приготовленные из сухих строительных смесей) и отвечающим требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и СП 29.13330.2011 «Полы».

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке в целях удаления цементного молока, непрочно держащихся и прилипших частиц, различных загрязнений и старых покрытий. Обработку ведут до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Обработанное основание необходимо обеспылить.

### Климатические условия

Работы по устройству полимерного защитного покрытия пола следует производить при температуре окружающей среды и основания от +10 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха не более 80% и не менее 40%. Влажность бетонного основания не должна превышать 10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие пола, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия.

### Нанесение материала

Устройство основного слоя покрытия выполняется по съемным маякам круглого профиля, подходящего диаметра или при помощи коробки дозатора – Screedbox с выставленной толщиной нанесения покрытия. После распределения материала необходимо выполнить заглаживание неровностей и стыков между захватками предыдущего и последующего замеса с помощью металлической кельмы. Через 4-5 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать поверхность велюровым короткошерстным малярным валиком для окончательного выравнивания поверхности и достижения однородности шероховатости, текстуры, а также цвета покрытия. Во избежание появления визуальных поверхностных дефектов покрытия, необходимо контролировать и выдерживать минимальные сроки стыковки предыдущего замеса материала и последующего.

**ВНИМАНИЕ!** При пониженных температурах воздуха и основания +10, +15 °С, перед применением, материал необходимо прогреть до температуры +25 °С, а при повышенной температуре воздуха и основания +25 °С, материал следует охладить до +15 °С.



### Время межслойной выдержки

	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Минимальное	36 часов	24 часа	20 часов
Максимальное	4 дня	3 дня	2 дня

### Время набора прочности

	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Пешее хождение	36 часов	24 часа	12 часов
Механические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней
Химические нагрузки	14 дней	10 дней	7 дней

## Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

## Транспортировка и хранение

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **UMTFLOOR UD-200** составляет 6 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в не вскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключаяющих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускается замораживать материал.

## Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



## Контактная информация

**Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»**

**Адрес:** 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково»,  
Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,  
этаж 1, пом. 335

**Телефон:** +7 (495) 108-46-23

**Электронный адрес:**

[info@ruchems.ru](mailto:info@ruchems.ru)

**Техническая поддержка:**

[tech@ruchems.ru](mailto:tech@ruchems.ru)

**Сайт:**

<https://ruchems.ru/>



Редакция от **01.05.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.